|  |
| --- |
| 16. November 2023**Silanes Pressekontakt** Anabel TennassieLeiterin MarktkommunikationSilanesTelefon +49 6181 5912573Anabel.tennassie@evonik.com**Regionaler Pressekontakt**Norbert KulsKommunikationsmanager, NordamerikaTelefon +1 973 437-0542Norbert.kuls@evonik.com |
|  |

**Evonik Industries AG**

Rellinghauser Straße 1-11

45128 Essen

Germany

Phone +49 201 177-01

www.evonik.com

Supervisory Board
Bernd Tönjes, Chairman
Executive Board
Christian Kullmann, Chairman
Dr. Harald Schwager, Deputy Chairman
Thomas Wessel, Maike Schuh

Registered Office is Essen

Register Court Essen Local Court

Commercial Registry B 19474

Evonik baut die erste Anlage für hochreine kolloidale Kieselsäure in Nordamerika

* Anlage soll 2024 in Weston, Michigan, USA, in Betrieb gehen
* Kolloidale Kieselsäure ist ein wichtiges Material für die Elektronik- und Halbleiterindustrie
* Investition stärkt Fokus auf Spezialchemikalien

**Weston, Michigan, USA:** Evonik, eines der weltweit führenden Unternehmen der Spezialchemie, baut an seinem Standort in Weston, Michigan, USA, eine neue Anlage zur Herstellung von ultrahochreinem kolloidalem Siliziumdioxid, für die in den Jahren 2023 und 2024 Investitionen in Höhe von insgesamt 7,9 Millionen US-Dollar erwartet werden. Die Anlage, die 2024 in Betrieb genommen werden soll, wird die erste ihrer Art in Nordamerika sein. Kolloidale Kieselsäure ist ein wichtiger Rohstoff für die Elektronik- und Halbleiterindustrie, deren Wachstum durch die weltweite Nachfrage nach Mikrochips und digitalen Produkten angetrieben wird.

Mit der neuen Anlage wird Evonik einer der wenigen Anbieter auf dem Markt sein, der die für die chemisch-mechanische Planarisierung (CMP), einem Prozessschritt bei der Mikrochip-Herstellung, benötigte kolloidale Kieselsäure in der erforderlichen Qualität und Reinheit zuverlässig herstellen kann. Die kolloidale Kieselsäure von Evonik, die unter der Marke IDISIL® vermarktet wird, zeichnet sich durch höchste Reinheit und eine besonders enge Partikelgrößenverteilung aus.

„Die neue Anlage leistet einen wichtigen Beitrag zur strategischen Weiterentwicklung unseres Portfolios“, sagt Peter Friesenhahn, Leiter der Business Line Silanes von Evonik. „Wir stärken unser Angebot für attraktive, technologiegetriebene Wachstumsmärkte und positionieren uns als Innovationspartner für unsere Kunden.“

Evonik ist bereits ein wichtiger Anbieter von hochreinem Tetrachlorsilan und anderen Silanen für die Halbleiter- und Elektronikindustrie und verfügt über ein weltweites Netzwerk von Produktionsanlagen und Wissenschaftlern in diesem Bereich. „Damit können wir unseren Kunden in Zukunft zusätzliche Lieferoptionen und eine noch bessere Versorgungssicherheit bieten“, sagt Christian Edlinger, Leiter der Region Americas im Geschäftsgebiet Silanes. Bislang waren Unternehmen, die in Amerika produzieren, oft auf Importe aus Asien angewiesen.

Mit der Unterstützung eines leistungsbezogenen Zuschusses des Michigan Business Development Program in Höhe von 900.000 US-Dollar wird die Expansion nicht nur die Präsenz von Evonik in Michigan stärken, sondern auch neue Arbeitsplätze in der Region schaffen. „Wir freuen uns sehr über diese Expansion von Evonik, die dazu beiträgt, dass wir weiterhin an der Spitze der globalen Halbleiterindustrie stehen“, sagte Michigans Gouverneurin Gretchen Whitmer.

„Das Team Michigan ist stolz darauf, diesen Sieg mit nach Hause zu nehmen und unsere Führungsrolle in der Halbleiterlieferkette auszubaue“, sagt Quentin L. Messer, Jr, CEO der Michigan Economic Development Corporation. „Wir sind dankbar für das Vertrauensvotum von Evonik in unseren Bundesstaat.“

Der Standort der neuen Anlage ist kein Zufall. Die Mitarbeiter in Weston haben bereits viel Erfahrung in der Herstellung von hochreinen Materialien für die Halbleiterindustrie. Die neue Anlage wird in die bestehenden Prozesse am Standort integriert.

**Informationen zum Unternehmen**

Evonik ist eines der weltweit führenden Unternehmen in der Spezialchemie. Das Unternehmen ist in mehr als 100 Ländern der Welt tätig und erwirtschaftete im Jahr 2022 einen Umsatz von 18,5 Milliarden Euro und einen Betriebsgewinn (bereinigtes EBITDA) von 2,49 Milliarden Euro. Evonik geht weit über die Chemie hinaus, um innovative, profitable und nachhaltige Lösungen für Kunden zu schaffen. Rund 34.000 Mitarbeiter arbeiten für ein gemeinsames Ziel: Wir wollen das Leben heute und morgen verbessern.

**Über Smart Materials**

Der Geschäftsbereich Smart Materials umfasst Geschäfte mit innovativen Materialien, die ressourcenschonende Lösungen ermöglichen und herkömmliche Materialien ersetzen. Sie sind die intelligente Antwort auf die großen Herausforderungen unserer Zeit: Umwelt, Energieeffizienz, Urbanisierung, Mobilität und Gesundheit. Der Geschäftsbereich Smart Materials erwirtschaftete im Jahr 2022 mit rund 7.900 Beschäftigten einen Umsatz von 4,83 Milliarden Euro.

**Haftungsausschluss**

Soweit in dieser Pressemitteilung Prognosen oder Erwartungen geäußert werden oder sich unsere Aussagen auf die Zukunft beziehen, können diese Prognosen, Erwartungen oder Aussagen bekannte oder unbekannte Risiken und Unsicherheiten beinhalten. Die tatsächlichen Ergebnisse oder Entwicklungen können je nach den Veränderungen des operativen Umfelds abweichen. Weder die Evonik Industries AG noch ihre Konzerngesellschaften übernehmen eine Verpflichtung, die in dieser Mitteilung enthaltenen Prognosen, Erwartungen oder Aussagen zu aktualisieren.